



WIR SUCHEN

Student für Abschlussarbeit (m/w/d)

„Ursachenanalyse von Fertigungsprozessen mittels Anwendung von Q-Methoden“

Thema: Systematische Analyse von Einfluss- und Störgrößen unter Einsatz statistischer Qualitätsmethoden zur nachhaltigen Verbesserung der Prozessfähigkeit in der mechanischen Bearbeitung.

Ihre Aufgaben

- Analyse der bestehenden Fertigungsprozesse (Maschine, Werkzeug, Parameter, Umfeld)
- Erhebung und Auswertung von Prozessdaten (z. B. Cp/Cpk, Ausschuss, Messwerte)
- Identifikation von Einfluss- und Störgrößen (z. B. mittels Ishikawa, 5-Why, DOE)
- Durchführung statistischer Analysen / Maschinenfähigkeitsuntersuchungen (SPC, Regressionsanalysen, Versuchsplanung)
- Ableitung von Optimierungsmaßnahmen (Parameter, Prozesseinstellungen, Standards)
- Validierung der Maßnahmen im laufenden Produktionsprozess
- Bewertung der Wirtschaftlichkeit (Reduktion Ausschuss/Nacharbeit)
- Dokumentation und Präsentation der Ergebnisse

Ihre Voraussetzungen

- Studium im Bereich Maschinenbau, Produktionstechnik, Wirtschaftsingenieurwesen oder vergleichbar
- Grundkenntnisse in Qualitätsmethoden (SPC, FMEA, 8D, Six Sigma von Vorteil)
- Analytisches Denkvermögen und strukturierte Arbeitsweise
- Interesse an praktischer Arbeit im Produktionsumfeld
- Sicherer Umgang mit MS Excel (ggf. Minitab von Vorteil)

Unsere Kontaktdaten:

NORMTEILWERK ROBERT BLOHM GmbH
Bahnhofstraße 20
21514 Büchen

Frau Sandra Paap
Personal
Tel. 04155-8008-42
sandra.paap@blohm-gmbh.de