

Gewindeinsätze selbstschneidend mit Schneidschlitz

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Stahl oder Edelstahl 1.4305.

Ausführung:

Stahl einsatzgehärtet, verzinkt.

Edelstahl blank.

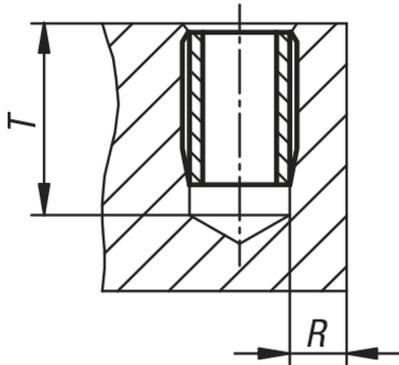
Hinweis:

Selbstschneidende Gewindeinsätze zur Herstellung hochbelastbarer, verschleißfester und vibrations sicherer Schraubverbindungen in Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit wie z.B. Aluminium und Aluminiumlegierungen, Messing, Bronze, Gusseisen, Duroplaste und Thermoplaste.

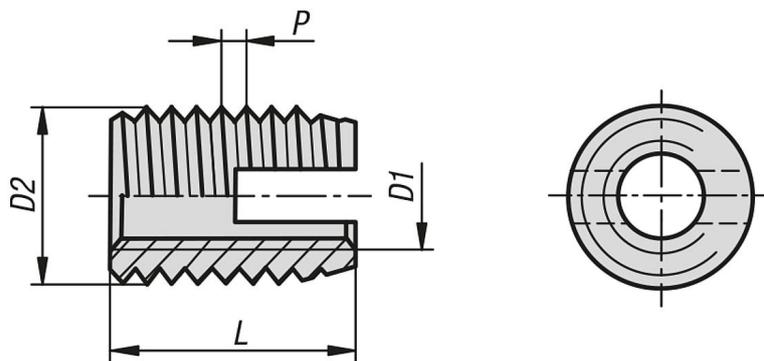
Die Gewindeinsätze sind am unteren Ende konisch geformt und besitzen einen Schneidschlitz. Sie schneiden beim Eindrehen in ein Aufnahmeloch ihr Aufnahmegewinde selbst. Dies garantiert eine absolut sichere und feste Verankerung im Aufnahmematerial.

Innengewinde D1 nach ISO 6H.

Die Gewindeinsätze mit Schneidschlitz federn in manchen Werkstoffen im Schneidschlitzbereich geringfügig nach innen. Es entsteht so ein gewisser Schraubensicherungseffekt. Ist dies nicht gewünscht empfehlen wir die Gewindeinsätze mit Schneidbohrung.



Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Material	D1 Grundkörper Innengewinde	D2	L Länge	P	T min.	R min. bei Leichtmetall	R min. bei Gußeisen	R min. bei Kunststoffen	Bestellnummer	
										Hand-Einbawerkzeug	Maschinen-Einbawerkzeug
B0141.03	Stahl	M3	5	6	0,5	8	1	1,5	1,25	B0142.803	B0142.903
B0141.04	Stahl	M4	6,5	8	0,75	10	1,3	1,95	1,6	B0142.804	B0142.904
B0141.05	Stahl	M5	8	10	1	13	1,6	2,4	2	B0142.805	B0142.905
B0141.06	Stahl	M6	10	14	1,5	17	2	3	2,5	B0142.806	B0142.906
B0141.08	Stahl	M8	12	15	1,5	18	2,4	3,6	3	B0142.808	B0142.908
B0141.10	Stahl	M10	14	18	1,5	22	2,8	4,2	3,5	B0142.810	B0142.910
B0141.12	Stahl	M12	16	22	1,5	26	3,2	4,8	4	B0142.812	B0142.912
B0141.16	Stahl	M16	20	22	1,5	27	4	6	5	-	B0142.916
B0141.103	Edelstahl	M3	5	6	0,5	8	1	1,5	1,25	B0142.803	B0142.903

Gewindeinsätze selbstschneidend mit Schneidschlitz

Artikelübersicht

Bestellnummer	Material Grundkörper	D1 Innengewinde	D2	L Länge	P	T min.	R min.	R min.	R min.	Bestellnummer Hand-Einbauwerkzeug	Bestellnummer Maschinen-Einbauwerkzeug
							bei Leichtmetall	bei Gußeisen	bei Kunststoffen		
B0141.104	Edelstahl	M4	6,5	8	0,75	10	1,3	1,95	1,6	B0142.804	B0142.904
B0141.105	Edelstahl	M5	8	10	1	13	1,6	2,4	2	B0142.805	B0142.905
B0141.106	Edelstahl	M6	10	14	1,5	17	2	3	2,5	B0142.806	B0142.906
B0141.108	Edelstahl	M8	12	15	1,5	18	2,4	3,6	3	B0142.808	B0142.908
B0141.110	Edelstahl	M10	14	18	1,5	22	2,8	4,2	3,5	B0142.810	B0142.910
B0141.112	Edelstahl	M12	16	22	1,5	26	3,2	4,8	4	B0142.812	B0142.912
B0141.116	Edelstahl	M16	20	22	1,5	27	4	6	5	-	B0142.916